

安徽江南机械有限责任公司镀锌线（滚镀、挂镀）技术改造 项目竣工环境保护验收意见

2018年4月12日，安徽江南机械有限责任公司组织召开了《镀锌线（滚镀、挂镀）技术改造项目竣工环境保护验收会》。参加会议的有合肥嘉才环保科技有限公司（验收报告编制单位）、安徽省四维环境工程有限公司（环评单位）、安徽蓝清源环境科技有限公司（环保设施设计、施工单位）等单位的代表及专家共13位。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据安徽江南机械有限责任公司镀锌线（滚镀、挂镀）技术改造项目竣工环境保护验收监测报告及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评【2017】4号，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点位于合肥高新区玉兰大道1号（东经117°09'48"，北纬31°48'46"），性质为技术改造，项目淘汰电镀车间原有的1条挂镀生产线和1条滚镀生产线，新建1条全自动挂镀生产线和1条全自动滚镀生产线，并对退镀废气增设收集处理设施，配套相关公用辅助及环保工程等。完全达产后可实现年电镀零部件86万件，电镀面积为19万m²/a。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2017年4月委托安徽省四维环境工程有限公司编制《安徽江南机械有限责任公司镀锌线（滚镀、挂镀）技术改造项目环境影响报告书》，于2017年7月6日经合肥市环境保护局（环建审【2017】70号）审批，开工时间为2017年8月，竣工试生产时间为2018年1月，项目从环评审批至试运行过程中无环境投诉，违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际总投资1200万元，其中环保投资130万元。

（四）验收范围

本次验收主要针对电镀车间内1条全自动挂镀生产线和1条全自动滚镀生产线及其配套公用辅助及环保工程。

二、工程变动情况

本次验收工程与环评对比，小滚镀生产线与环评相比取消。项目不存在重大变动，未重新报批环评文件。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水主要为脱脂废液、脱脂废水、盐酸雾/碱雾净化塔废水、含锌废水、含铬废水、综合废水、生活污水、反渗透浓水等，含铬废水经混凝沉淀+过滤+离子交换后与反渗透浓水、盐酸雾/碱雾净化塔废水等一起进入综合废水收集池进行物化处理，再与经混凝沉淀的含锌废水一起一部分经深度处理后回用于生产，一部分排放。脱脂废液和脱脂废水经破乳+除油+絮凝沉淀后与生活污水一起经生化处理后与经处理的部分生产废水一起经市政污水管网排入西部组团污水处理厂，达标后排入派河。

（二）废气

项目废气主要为电镀过程中产生的盐酸雾、碱雾和铬酸雾。

全自动挂镀和滚镀生产线采取侧吸和顶吸方式集中收集生产废气，碱雾、盐酸雾、铬酸雾分别收集，碱雾集中收集后，经一套酸液喷淋塔处理后经1根20m高排气筒（1#）排放；盐酸雾集中收集后，经一套碱液喷淋塔处理后经1根20m高排气筒（2#）排放；铬酸雾集中收集后，经一套碱液喷淋塔处理后经1根20m高排气筒（3#）排放。

退镀生产线采用集气罩和侧吸方式集中收集废气，经碱液喷淋塔处理后由1根15m高排气筒（4#）排放。

（三）其他环境保护措施

1、环境风险防范措施

①已制定满足规范要求的环境应急预案（备案编号：340105-2018-008-L）。

②车间内化学品暂存区、危废库、盐酸储存区地面均做好防腐防渗，且配备导流沟、集液槽。

③企业已设置一座50m³污水处理站应急事故池，另在厂区西北侧设置一座200m³地下应急事故池。

④雨污水排口均设置切断设施。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

1. 废水

根据安徽省中望环保节能检测有限公司（报告编号：ZWYS1801035）监测报告显示，废水中 pH、COD、SS、氨氮、石油类、总磷、总锌、总铬、六价铬日均浓度均达标。

2. 废气

根据安徽省中望环保节能检测有限公司（报告编号：ZWYS1801035）监测报告显示，盐酸雾、铬酸雾有组织排放浓度均达标。

五、验收结论

项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，按照环评及批复的要求落实了废气及废水污染防治措施，总体符合验收条件，验收工作组原则同意通过废气及废水竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、加强环境保护设施的日常管理及员工培训，提高工作人员环保意识和管理水平。

许昌 徽 2024